

Specialist in Pelleting equipment



www.ptn.nl

Das Unternehmen

Das Spezialunternehmen Pelleting Technology Netherlands (PTN) ist weltweit tätig im Bereich der Entwicklung, Herstellung und Instandhaltung von Pelletier- und ähnlichen Maschinen, die für die Produktion von Tierfutter sowie in Recycling- und Biomasseanlagen eingesetzt werden.

In den letzten Jahrzehnten hat PTN erfolgreich mehrere innovative Patente beantragt, die die Grundlage für Kontinuität bilden. Nach dem ersten Patent für die Super Rotor Siebmaschine führten weitere Neuentwicklungen wie die fernbediente Kollerverstellung, das besondere Matrizen-Schnellwechselsystem, der BOA Compactor und das Konzept für die thermische Behandlung zu weiteren anerkannten Patenten. Durch die zahllosen, erfolgreich installierten Anlagen und die zufriedenen Kunden in aller Welt hat PTN sowohl bei bestehenden als auch neuen Kunden eine solide Basis aufgebaut, sodass man im Unternehmen der Zukunft voll Vertrauen entgegenblickt.

Mission und Vision

Als einer der wenigen global tätigen Hersteller in diesem Spezialbereich der Pelletierpressen und ähnlicher Maschinen haben wir es uns zum Ziel gesetzt, uns als angesehenster professioneller OEM zu etablieren und positionieren.

Wir zielen auf eine ständige Verbesserung unserer Technologie, der Fähigkeit zu Innovationen und unserer Qualität ab, indem wir enge Kontakte mit unseren Kunden, Mitarbeitern, Lieferanten und Großhändlern pflegen, sodass die Kontinuität und Lieferung überragender Produkte auch in Zukunft gewährleistet ist.





**PROGRESS
PELLETIERPRESSE
HERVORRAGENDE
PELLETQUALITÄT
BEI NIEDRIGER GESCHWINDIGKEIT**

Auswahl aus unseren Produkten



Progress Pelletierpresse

Die ausbalancierte Progress Pelletierpresse zeichnet sich durch ihre extreme Stabilität und Robustheit aus. Das ausgewogene technologische Konzept sorgt dafür, dass die enormen mechanischen Kräfte gleichmäßig auf die schweren Lager der massiven Hauptwelle und der Zwischenwellen verteilt werden.



Krümler HE

Die Krümeltechnologie von PTN ist basiert auf zwei Walzen, die unabhängig voneinander angetrieben werden. So ist ein optimales Ergebnis garantiert. Maximale Zerkleinerung mit minimalem Abrieb. Der integrierte rotierende Dosierrolle bestimmt die gleichmäßige Verteilung der Pellets auf die Krümelwalzen.



BOA Compactor

Der BOA Compactor verfügt über eine patentierte Vorverdichtungstechnologie: eine einzigartige Alternative zur Doppelpelletierung oder Expandierung. In der doppelwandigen Mischkammer werden Dampf und Flüssigkeiten zu dem Futter zugesetzt. Die Mischung wird durch zwei konische Friktionsringe verdichtet.



Brechwalzenstuhl HE

Der Brechwalzenstuhl wurde zum Zerkleinern und Strukturieren verschiedener Materialien für optimale Ergebnisse bei geringem Energieverbrauch konzipiert. Eine, zwei oder drei übereinander montierte Einheit(en) mit jeweils zwei großen Walzen mit gemeinsamem Antriebsmotor. In der Aufsatzinheit sorgt eine frequenzgesteuerte rotierende Dosierrolle für eine gleichmäßige Verteilung auf die Brechwalzen.



Progress MonoRoll HE

Die ausbalancierte PTN Progress MonoRoll HE zeichnet sich durch ihre extreme Stabilität und Robustheit aus. Das technologische Konzept mit einem Koller garantiert eine hervorragende Pelletqualität bei niedriger Matrizengeschwindigkeit. Durchschnittlich 30 % mehr Kapazität bei gleichem Energieverbrauch. Weniger Kollerschlepp dank kleinen Einlaufwinkels und großer Kontaktoberfläche.



Konditionierer

Die Details in der Entwicklung und Engineering machen bei diesem Konditionierer den Unterschied aus. Groß dimensionierte, höhen- und winkelverstellbare Paddel erzeugen eine homogene Mischung und gewährleisten einen hygienischen Prozess.





Dosierschnecke

Die Details machen bei dieser vollständig aus V2A hergestellten Dosierschnecke den Unterschied aus. Die Geometrie des Vollgewindes garantiert einen gleichmäßigen Produktstrom. Anwendung als Dosier- und Förderschnecke für Pulver und Granulate.

Beheizte Dosierschnecke - Die Schnecke ist elektrisch beheizt und mit Steinwolle isoliert. Kondensation und vorzeitiges Abkühlen werden minimiert.



Rotierende Siebmaschine

Rotierende Siebmaschinen sind in Einzel- oder Doppeldeckausführung erhältlich. Ein rotierendes Siebdeck in einem stählernen Gehäuse gewährleistet ein effektives Sieben des Produkts. Diese Art von Siebmaschine wird oft als Pellet Siebmaschine eingesetzt, wobei die gesiebten Feinteile zurück in die Pelletierpresse geführt werden. Sie wird außerdem als Umlauf für Hammermühlen verwendet, um Feinpartikel außerhalb der Hammermühle zur nächsten Phase des Produktionsprozesses zu leiten.



Hot Start Konditionierer TCS

In einer geschlossenen, isolierten und beheizten Mischergehäuse wird die Mischung mit Trockendampf durch eine Hauptwelle, die in zwei Richtungen drehen kann, erwärmt. Zwei PT 100 Temperaturfühler registrieren die vorher eingestellte Temperatur, wonach die Klappe des Auslaufs geöffnet wird.

100% Garantie, dass die Mischung ab dem ersten Kilogramm thermisch behandelt wird, um Bakterien, wie Salmonellen, zu bekämpfen.



Verweilschnecke

Die beheizte Verweilschnecke wird für die Wärmebehandlung von u. a. Tierfutter (Mehl) verwendet, um Bakterien wie Salmonellen zu eliminieren. Das Produkt verbleibt während einer vorgegebenen Zeit in dieser beheizten und isolierten Verweilschnecke. Garantiertes First-in/First-out der Mischung in der Verweilschnecke.



Kühler

Die PTN Gegenstromkühler werden verwendet zum Kühlen von Pellets und Expandat bis nahezu Umgebungstemperatur. Durch die Ansaugung von Luft durch eine höhenvariable Produktschicht wird das Produkt gekühlt. Das Austragsystem garantiert einen gleichmäßigen Austrag und 100 % Entleerung.





**PROGRESS
PELLETIERPRESSE**
EINE STABILE, ROBUSTE UND
AUSBALANCIERTE
PELLETIERPRESSE

Service

Außer Qualität und Zuverlässigkeit zählt der Kundendienst zu den Schwerpunkten von PTN. Deshalb sind wir das ganze Jahr sieben Tage in der Woche rund um die Uhr für Sie da. Von unserem gut gefüllten Warenlager versenden wir Einzelteile schnell in alle Welt. Besonders erfahrene Kundendienstmitarbeiter und ein moderner Fuhrpark.



PTN ist eine Tochter der Firmengruppe Triott. Triott ist eine Holdinggesellschaft mit sechs selbstständigen Betriebsgesellschaften. Jedes Unternehmen hat sich auf einen oder mehrere Aspekte gerichtet, die eine Rolle bei dem Entwurf oder der Verwendung von Maschinen, Prozessausrüstung und -anlagen für die Mischfutterindustrie und andere Prozesse der Getreideverarbeitung spielen.

Die einzigartigen Merkmale jedes Unternehmens verschmelzen zu maximalen Synergien, mit Vorteilen sowohl bei Einzelmaschinen als auch bei schlüsselfertigen Projekten.

www.triottgroup.com





Pelleting Technology Netherlands
Galvaniweg 29
5482 TN Schijndel
Die Niederlande
Tel.: +31 (0)73 54 984 72
info@ptn.nl
www.ptn.nl

PTN.BGB.DUV5.0

◆ A TRIOTT COMPANY