

Einfach Konditionierer

Allgemein

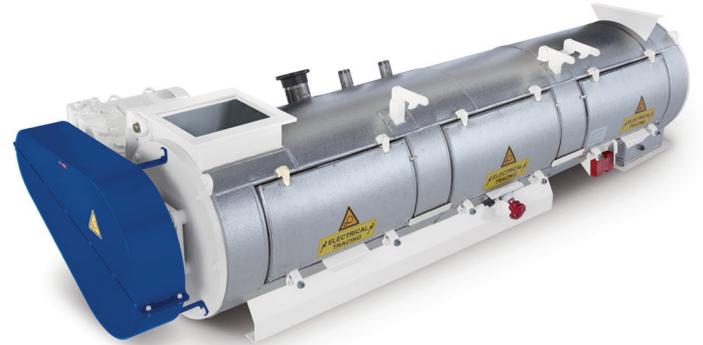
Die Details in der Entwicklung und Engineering machen bei diesem Konditionierer den Unterschied aus. Groß dimensionierte, höhen und winkelverstellbare Paddel erzeugen eine homogene Mischung und gewährleisten einen hygienischen Prozess.

Merkmale und Ausstattung

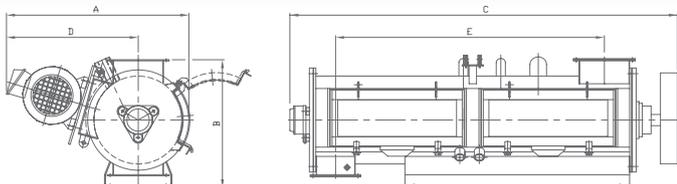
- » Homogene Mischung und hygienischer Prozess
- » Optimale Absorption von Dampf und Flüssigkeiten
- » Robuste Konstruktion des Gehäuses
- » Leicht zu reinigen
- » Längere Wartungsintervalle
- » Einfacher Entwurf

Spezifikationen

- » Mischergehäuse aus V2A, Grundrahmen aus hochwertigem Stahl
- » Massive Mischerwelle aus V2A mit austauschbaren, höhen und winkelverstellbaren Paddeln
- » Paddelhalter aus V2A, Paddel aus Hardox
- » Integrierte Stirnwandschabeisen
- » Stopfbuchsdichtungen auf der Mischerwelle
- » Geschlossene Wellenlager auf Distanzbüchsen außerhalb des Gehäuses
- » Direkt angetrieben über einen Getriebemotor oder Keilriemenantrieb mit Antrieb über Elektromotor. Geeignet für Frequenzumrichter. FU nicht inbegriffen
- » Große Inspektionsluken mit Sicherheitsschalter
- » Temperaturfühler PT 100
- » 1 Anschluss 3" für Dampf und 2 Anschlüsse 1½" für Flüssigkeiten
- » Mit elektrischem Beheizungssystem und Steinwolle isoliert (optional).

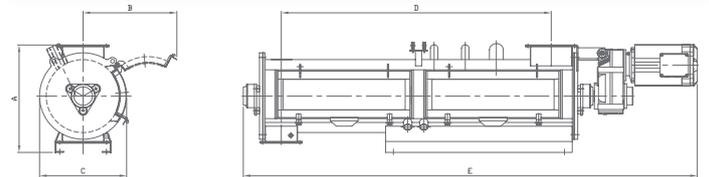


Keilriemenantrieb



Typ EINFACH	Kapazität Tonnen/St	Abmessungen in mm					Motorleistung (kW)
		A	B	C	D	E	
450 x 1.700	12	1.020	690	2.060	760	1.436	7,5
450 x 2.000	15	1.020	690	2.360	760	1.736	11
500 x 2.500	20	1.110	715	2.950	810	2.191	15
500 x 3.000	25	1.155	715	3.410	855	2.691	18,5
700 x 3.000	30	1.450	1.014	3.450	1.015	2.660	18,5

Direktantrieb



Typ EINFACH	Kapazität Tonnen/St	Abmessungen in mm					Motorleistung (kW)
		A	B	C	D	E	
450 x 1.700	12	690	605	560	1.436	2.630	9,2
450 x 2.000	15	690	605	560	1.736	2.930	9,2
500 x 2.500	20	715	645	600	2.191	3.575	15
500 x 3.000	25	715	645	600	2.691	4.075	15
700 x 3.000	30	1.014	885	880	2.660	4.160	18,5

DOSIERSCHNECKE

KONDITIONIERER

TCS

BOA COMPACTOR

PELLETIERPRESSE

KÜHLER

KRÜMLER

ROTIERENDE
SIEBMASCHINE



PTN produziert und entwickelt hochwertige und zuverlässige Maschinen. Wir streben danach unseren Kunden durch unsere Produkte die folgenden Vorteile zu bieten:

- » Höhere Erträge.
- » Geringeren Energieverbrauch.
- » Geringen Wartungsaufwand.
- » Zugang zur modernsten Technologie.

Es ist unser Ziel, als weltweit operierender und spezialisierter Hersteller von Pelletierpressen und diesbezüglichen Maschinen, zu einem der angesehensten professionellen OEMs (Erstausrüster) auszuwachsen.

Unsere Strategie zur Erreichung dieses Zieles ist:

- » Ausbauen und Festigung des weltweiten professionellen Verkaufs- und Servicenetzes.
- » Kreieren eines virtuellen und realen Images von Professionalität, Qualität und Innovation, sowie ein hohes Maß an Standardisierung und digitaler Zugänglichkeit für strategische Partner
- » Transformation von Technologie, Wissen und Kompetenzen in technischen und kommerziellen Mehrwert.
- » Generieren eines stabilen Umsatz- und Gewinnwachstums.



Galvaniweg 29
5482 TN SCHIJNDEL
Die Niederlande

T +31 (0)73 54 98 472
info@ptn.nl
www.ptn.nl