

# Acondicionador de arranque en caliente TCS

## General

Una cámara de mezcla cerrada, aislada y calentada, en la que se calienta una mezcla con vapor seco mediante un eje que puede girar en dos direcciones. Las paletas de tamaño generoso, ajustables tanto en altura como en cabeceo, crean una mezcla homogénea y un proceso higiénico. Dos sensores de temperatura PT 100 registran la temperatura preestablecida después de la cual se abre la solapa controlada electroneumáticamente de la salida.

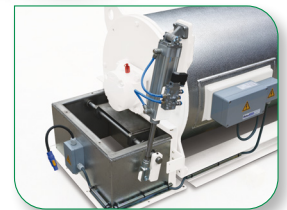


## Ventajas

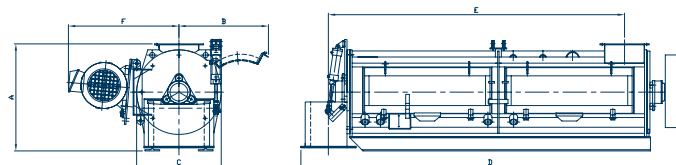
- » Una garantía del 100% de que el producto, desde el primer kilo, tiene la temperatura preestablecida y se mezcla con vapor y líquidos
- » Mezcla homogénea y proceso higiénico
- » Absorción óptima de vapor y líquidos
- » Sistema de bypass, para mezclas no tratadas térmicamente al inicio de la producción o en una parada de emergencia, ya no es necesario
- » Construcción robusta de la carcasa
- » fácil limpiar
- » diseño simple

## Características

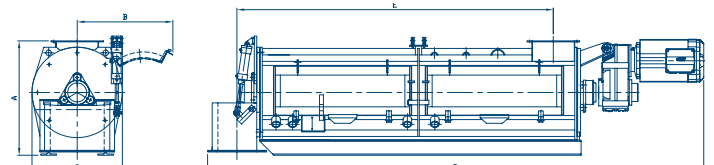
- » carcasa del mezclador en AISI 304, construcción de placa base en acero resistente
- » eje mezclador sólido en AISI 304 con paletas intercambiables, ajustable tanto en altura como en paso
- » soportes de pádel en AISI 304, palas en Hardox
- » raspadores empotrados intercambiables en las placas terminales
- » Colgajo controlado electroneumáticamente en la salida
- » accionado directamente por motorreductor o correa de distribución accionada por motor eléctrico. ¡ El motorreductor o el motor eléctrico siempre deben controlarse mediante convertidor de frecuencia! Convertidor de frecuencia no incluido
- » Grandes puertas de inspección con interruptor de seguridad
- » 2 sensores de temperatura PT 100
- » 1x entrada de vapor de 3" y 2x entrada de 1,5" para líquidos
- » Carcasa mezcladora, puertas de inspección y salida aisladas con lana de roca
- » sistema de calefacción eléctrica con termostato regulable 30-110 °C



## Accionamiento por correa de distribución



## Accionamiento directo



Tipo	Capacidad (t/h)	Dimensiones (in mm)						Potencia Motor (kW)
		A	B	C	D	E	F	
450 x 1.700	12	720	605	570	2.350	1.703	760	7,5
450 x 2.000	15	720	605	570	2.650	2.003	760	11
500 x 2.500	20	746	640	620	3.150	2.480	800	11
500 x 3.000	25	746	640	620	3.650	2.980	900	15
700 x 3.000	30	1.014	900	880	3.800	3.003	1.020	15

Tipo	Capacity (t/h)	Dimensiones (in mm)					Potencia Motor (kW)
		A	B	C	D	E	
450 x 1.700	12	720	605	570	2.900	1.703	9,2
450 x 2.000	15	720	605	570	3.200	2.003	9,2
500 x 2.500	20	746	640	620	3.820	2.480	15
500 x 3.000	25	746	640	620	4.320	2.980	15
700 x 3.000	30	1.014	900	880	4.450	3.003	18,5

TORNILLO  
ALIMENTADOR

ACONDICIONADOR

TCS

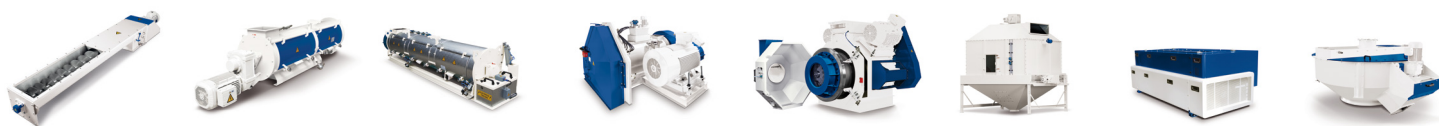
COMPACTADOR BOA

PELETIZADORA  
PROGRESS

ENFRIADOR

QUEBRANTADOR

CALIBRI



PTN produce y desarrolla máquinas fiables y de alta calidad. Se esfuerza por proporcionar a sus clientes los siguientes beneficios a través de sus productos:

- » mayores rendimientos.
- » menor consume de energía.
- » bajos requisitos de mantenimiento.
- » acceso de tecnología punta.

Como fabricante especializado en peletizadores y maquinaria relacionada que opera a nivel mundial, nuestra ambición es expandirnos para convertirnos en el OEM profesional (fabricante de equipos originales) más respetado.

Nuestra estrategia para lograr esta ambición es:

- » Ampliar y consolidar la red global de puntos profesionales de ventas y servicio.
- » Crear una imagen virtual y real de profesionalidad, calidad e innovación, así como un alto nivel de estandarización y accesibilidad digital para socios estratégicos.
- » Transformar tecnología, know-how y competencias en valor añadido técnico y comercial.
- » Generar un crecimiento estable en ventas y ganancias.



Galvaniweg 29  
5482 TN SCHIJNDEL  
Países Bajos

T +31 (0)73 54 98 472  
info@ptn.nl  
www.ptn.nl