

Verweilschnecke RTB

Allgemein

Nach dem homogenen Dampfemischung in einem Konditionierer verweilt das Produkt, während einer vorgegebenen Zeit, in diese beheizte und isolierte Verweilschnecke. Nach der Verweilschnecke wird das Produkt in eine Pelletierpresse, Extruder oder Mehlkühler geführt. Die thermische Behandlung des Produktes resultiert in eine leichtere Verarbeitung in die Presse mit zugleich eine bessere Pelletqualität.

Vorteile

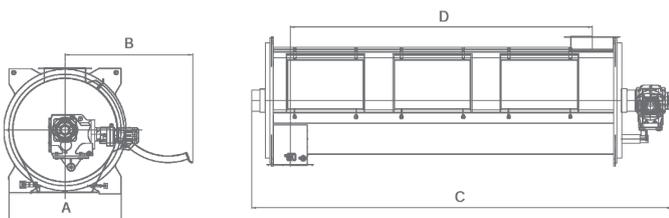
- » Garantiertes First-in/First-out der Mischung in der Verweilschnecke
- » Steigerung der Durchsatzleistung bis zu 15% durch höhere Temperatur und bessere Dampfaufnahme
- » Das Produkt behält die gewünschte Temperatur
- » Minimale Kondensation
- » Verminderter Bakterienwachstum
- » Leicht zu reinigen
- » Einfacher Entwurf

Spezifikationen

- » Alle Teile, die mit dem Produkt in Berührung kommen, sind aus V2A
- » Welle mit großem und verlaufendem Vollgewinde
- » Stopfbuchsdichtungen auf der Welle
- » Direktantrieb oder Zahnriemenübertragung, je nach Typ der RTB
- » Geeignet für Frequenzregelung
- » Große Inspektionsluken mit Sicherheitsschalter
- » Temperaturfühler PT 100
- » Mit Steinwolle isoliert
- » Elektrisches Beheizungssystem mit regelbarem Thermostat 30-110 °C.



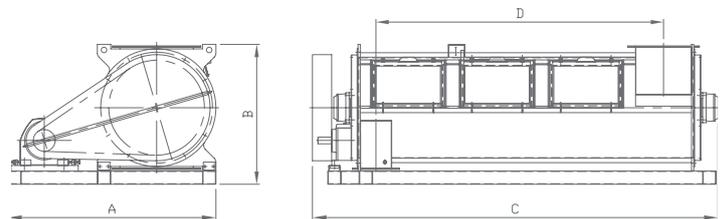
Direktantrieb



Typ	Kapazität (Tonnen/St)*	Abmessungen (in mm)				Motorleistung (kW)
		A	B	C	D	
1.250 x 4.000	26	1.530	1.645	4.900	3.510	2,2

* Mit Verweilzeit von 240 Sekunden

Zahnriemenantrieb



Typ	Kapazität (Tonnen/St)*	Abmessungen (in mm)				Motorleistung (kW)
		A	B	C	D	
700 x 3.000	5	1.400	1.000	3.550	2.602	1,5
900 x 3.000	7	1.720	1.260	3.625	2.570	1,5
900 x 4.000	11	1.720	1.260	4.650	3.570	1,5
900 x 4.500	13	1.720	1.260	5.150	4.070	1,5
900 x 5.660	16	1.720	1.260	6.300	5.230	1,5

* Mit Verweilzeit von 240 Sekunden

DOSIERSNECKE

KONDITIONIERER

TCS

BOA COMPACTOR

PELLETIERPRESSE

KÜHLER

KRÜMLER

ROTIERENDE
SIEBMASCHINE



PTN produziert und entwickelt hochwertige und zuverlässige Maschinen. Wir streben danach unseren Kunden durch unsere Produkte die folgenden Vorteile zu bieten:

- » Höhere Erträge.
- » Geringeren Energieverbrauch.
- » Geringen Wartungsaufwand.
- » Zugang zur modernsten Technologie.

Es ist unsere Ziel, als weltweit operierender und spezialisierter Hersteller von Pelletierpressen und diesbezüglichen Maschinen, zu einem der angesehensten professionellen OEMs (Erstausrüster) auszuwachsen.

Unsere Strategie zur Erreichung dieses Zieles ist:

- » Ausbauen und Festigung des weltweiten professionellen Verkaufs- und Servicenetzes.
- » Kreieren eines virtuellen und realen Images von Professionalität, Qualität und Innovation, sowie ein hohes Maß an Standardisierung und digitaler Zugänglichkeit für strategische Partner
- » Transformation von Technologie, Wissen und Kompetenzen in technischen und kommerziellen Mehrwert.
- » Generieren eines stabilen Umsatz- und Gewinnwachstums.



Galvaniweg 29
5482 TN SCHIJNDEL
Die Niederlande

T +31 (0)73 54 98 472
info@ptn.nl
www.ptn.nl