

Cylindre de rétention RTB

Général

Après le mélange homogène de la vapeur dans un conditionneur le produit reste, pendant un temps prédéfini, dans ce cylindre de rétention avec traçage électrique et calorifugeage en laine de roche. Après le cylindre de rétention le produit est traité dans une presse à granulés, un extrudeur ou un refroidisseur de farine. Le traitement thermique du produit aboutit à une opération plus facile de la presse à granulés et simultanément à une amélioration de la qualité des granulés.

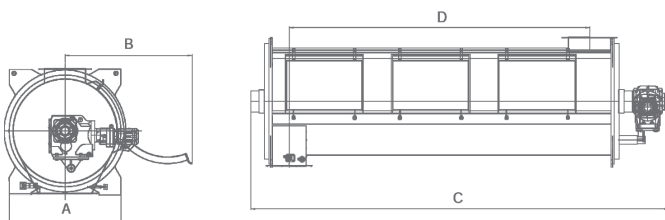
Avantages

- » garantie premier entré/premier sorti du mélange dans le cylindre de rétention
- » augmentation du débit jusqu'à 15% de la presse grâce à une température plus élevée et à une meilleure absorption de la vapeur
- » le produit reste à la température souhaitée
- » formation minimale de condensation
- » prolifération bactérienne réduite
- » facile à nettoyer
- » conception simple

Spécifications

- » toutes les pièces en contact avec le produit sont en INOX 304
- » arbre massif avec grand spire à pas progressif
- » garnitures de presse-étoupe sur l'arbre
- » entraînement direct ou transmission par courroie dentée, selon le type de RTB
- » adapté à la régulation de fréquence
- » grandes trappes de visite avec interrupteur de sécurité
- » sonde de température PT100
- » calorifugeage en laine de roche
- » traçage électrique avec thermostat réglable 30-110 °C

Entraînement direct

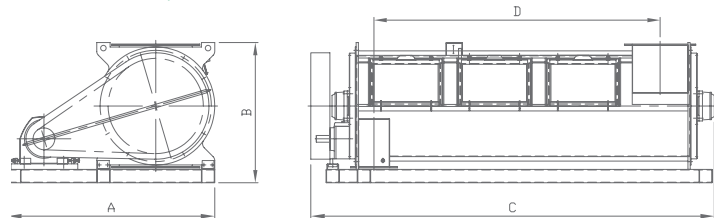


Type	Capacité (t/h)*	Dimensions (en mm)				Puissance moteur (kW)
		A	B	C	D	
1.250 x 4.000	26	1.530	1.645	4.900	3.510	2,2

* Avec temps de rétention de 240 secondes



Entraînement par courroie



Type	Capacité (t/h)*	Dimensions (en mm)				Puissance moteur (kW)
		A	B	C	D	
700 x 3.000	5	1.400	1.000	3.550	2.602	1,5
900 x 3.000	7	1.720	1.260	3.625	2.570	1,5
900 x 4.000	11	1.720	1.260	4.650	3.570	1,5
900 x 4.500	13	1.720	1.260	5.150	4.070	1,5
900 x 5.660	16	1.720	1.260	6.300	5.230	1,5

* Avec temps de rétention de 240 secondes

VIS DE DOSAGE

CONDITIONNEUR

TCS

COMPACTEUR BOA

PRESSE À
GRANULÉS

REFROIDISSEUR

EMIETTEUR

TAMISEUR ROTATIF



PTN produit et développe des machines fiables et de haute qualité. PTN s'engage à fournir à ses clients les avantages suivants concernant ses produits :

- » De meilleurs rendements.
- » Une consommation d'énergie plus faible.
- » Moins d'exigences de maintenance.
- » Un accès à la technologie de pointe.

En tant que fabricant d'envergure globale spécialisé dans les presses à granulés et autres machines associées, notre ambition est de nous développer pour devenir le plus respecté des professionnels OEM (Original Equipment Manufacturer: Fabricant d'Équipement d'Origine).

Afin de réaliser cette ambition, notre stratégie repose sur les points suivants :

- » Développer et consolider un réseau global de professionnels de la vente et de points de service.
- » Créer une image virtuelle et réelle basée sur le professionnalisme, la qualité et l'innovation, ainsi qu'un haut degré de standardisation et d'accessibilité digitale pour nos partenaires stratégiques.
- » Transformer la technologie, le savoir-faire et les compétences en valeur ajoutée d'un point de vue technique et commercial.
- » Générer une croissance stable des ventes et profits.



Galvaniweg 29
5482 TN SCHIJNDEL
Pays-Bas

T +31 (0)73 54 98 472
info@ptn.nl
www.ptn.nl