

Barril de Retention Temporal RTB

General

Después de la mezcla homogénea de vapor en un acondicionador, el producto permanece, durante un período de tiempo preestablecido, en este barril de tiempo de retención calentado y aislado. Después del tiempo de retención en barril, el producto puede ser tratado en un molino de pellets, extrusora o enfriador de harina. El tratamiento térmico del producto resulta en una operación más fácil en una granuladora, lo que simultáneamente resulta en una mejor calidad del pellet.



Ventajas

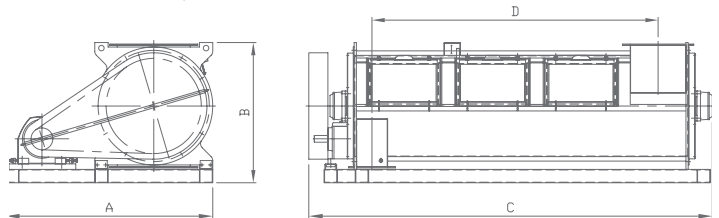
- » Garantía de primera entrada/primera salida de la mezcla en el barril de retención temporal
- » Hasta un 15% de aumento de la capacidad de granulación, debido a una temperatura más alta y una absorción mejorada del vapor
- » El producto se mantiene a la temperatura requerida
- » formación mínima de condensación
- » Reducción del crecimiento de bacterias
- » fácil de limpiar
- » diseño simple

Características

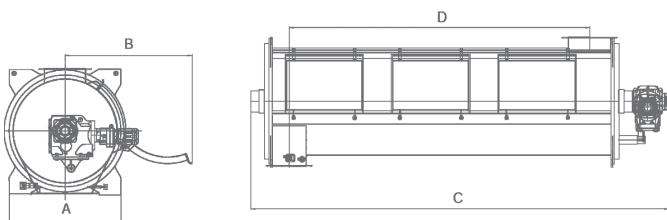
- » todos los componentes que entran en contacto con el producto son de acero inoxidable AISI 304
- » Eje sólido con gran vuelo y inclinación inclinada
- » Sellados especiales de relleno en el eje
- » transmisión directa o por correa dentada, según el tipo de RTB
- » adecuado para el control de frecuencia
- » Grandes puertas de inspección con interruptor de seguridad
- » sensor de temperatura PT 100
- » aislamiento con lana de roca
- » Sistema de calefacción eléctrica con termostato regulable 30-110 °C.



Accionamiento por correa



Accionamiento directo



Tipo	Capacidad (t/h*)	Dimensiones (in mm)				Potencia motor (kW)
		A	B	C	D	
1.250 x 4.000	26	1.530	1.645	4.900	3.510	2,2

Tipo	Capacidad (t/h*)	Dimensiones (in mm)				Potencia motor (kW)
		A	B	C	D	
700 x 3.000	5	1.400	1.000	3.550	2.602	1,5
900 x 3.000	7	1.720	1.260	3.625	2.570	1,5
900 x 4.000	11	1.720	1.260	4.650	3.570	1,5
900 x 4.500	13	1.720	1.260	5.150	4.070	1,5
900 x 5.660	16	1.720	1.260	6.300	5.230	1,5

* Con un tiempo de retención de 240 segundos

* Con un tiempo de retención de 240 segundos

TORNILLO
ALIMENTADOR

ACONDICIONADOR

TCS

COMPACTADOR BOA

PELETIZADORA
PROGRESS

ENFRIADOR

QUEBRANTADOR

CALIBRI



PTN produce y desarrolla máquinas fiables y de alta calidad. Se esfuerza por proporcionar a sus clientes los siguientes beneficios a través de sus productos:

- » mayores rendimientos.
- » menor consume de energía.
- » bajos requisitos de mantenimiento.
- » acceso de tecnología punta.

Como fabricante especializado en peletizadores y maquinaria relacionada que opera a nivel mundial, nuestra ambición es expandirnos para convertirnos en el OEM profesional (fabricante de equipos originales) más respetado.

Nuestra estrategia para lograr esta ambición es:

- » Ampliar y consolidar la red global de puntos profesionales de ventas y servicio.
- » Crear una imagen virtual y real de profesionalidad, calidad e innovación, así como un alto nivel de estandarización y accesibilidad digital para socios estratégicos.
- » Transformar tecnología, know-how y competencias en valor añadido técnico y comercial.
- » Generar un crecimiento estable en ventas y ganancias.



Galvaniweg 29
5482 TN SCHIJNDEL
Países Bajos

T +31 (0)73 54 98 472
info@ptn.nl
www.ptn.nl