

DOSIERSCHNECKE

KONDITIONIERER

TCS

BOA COMPACTOR

PELLETIERPRESSE

KÜHLER

KRÜMLER

ROTIERENDE
SIEBMASCHINE



PTN produziert und entwickelt hochwertige und zuverlässige Maschinen. Wir streben danach unseren Kunden durch unsere Produkte die folgenden Vorteile zu bieten:

- » Höhere Erträge.
- » Geringeren Energieverbrauch.
- » Geringen Wartungsaufwand.
- » Zugang zur modernsten Technologie.

Es ist unsere Ziel, als weltweit operierender und spezialisierter Hersteller von Pelletierpressen und diesbezüglichen Maschinen, zu einem der angesehensten professionellen OEMs (Erstausrüster) auszuwachsen.

Unsere Strategie zur Erreichung dieses Zieles ist:

- » Ausbauen und Festigung des weltweiten professionellen Verkaufs- und Servicenetzes.
- » Kreieren eines virtuellen und realen Images von Professionalität, Qualität und Innovation, sowie ein hohes Maß an Standardisierung und digitaler Zugänglichkeit für strategische Partner
- » Transformation von Technologie, Wissen und Kompetenzen in technischen und kommerziellen Mehrwert.
- » Generieren eines stabilen Umsatz- und Gewinnwachstums.



Galvaniweg 29
5482 TN SCHIJNDEL
Die Niederlande

T +31 (0)73 54 98 472
info@ptn.nl
www.ptn.nl



PELLETING
TECHNOLOGY
NETHERLANDS

BOA Compactor



Specialist in Pelletting equipment

BOA Compactor

Allgemein

Ein doppelwandiges Mischergehäuse, worin Dampf und Flüssigkeiten zugesetzt werden und die Mischung mittels einer hydraulisch gesteuerten Verdichtungskammer kompaktiert wird. Großdimensionierte, höhen- und winkelverstellbare Paddel gewährleisten eine homogene Mischung und einen hygienischen Prozess.

Die Mischung wird in die Verdichtungskammer geführt, worin ein rotierender drei- Kollerkopf sie durch zwei konische Friktionsringe presst.

Drei hydraulische Zylinder bestimmen genau die regelbare Distanz (3-45 mm) zwischen den Friktionsringen, die gemeinsam, mittels der Motorleistung des Hauptmotors das Verdichtungsverhältnis bestimmen.

Die einzigartige Kombination von Mischergehäuse und Verdichtungskammer garantiert eine optimale Absorption von Dampf und Flüssigkeiten, eine homogenere Verteilung der Rohstoffe, eine höhere Durchsatzleistung und eine ausgezeichnete Pelletqualität.

PTN's patentierte Vorverdichtungstechnologie. Eine einzigartige Alternative zu Doppelpelletieren oder Expandieren.

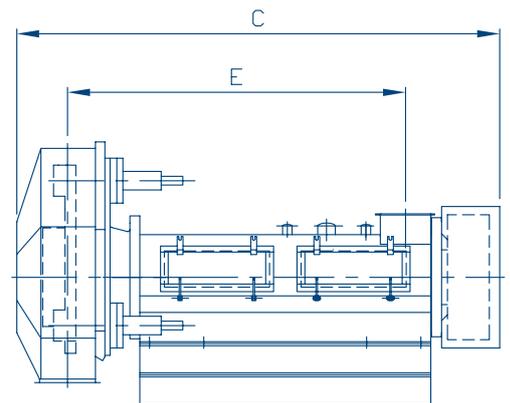
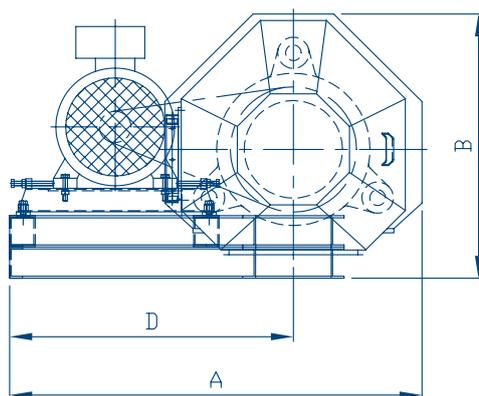


Vorteile

- » Verbesserung der Pelletqualität.
- » Steigerung der Durchsatzleistung.
- » Extreme Flexibilität bei der Wahl von Rohstoffen.
- » Optimale Absorption von Dampf und Flüssigkeiten.
- » Steigerung der Flüssigkeitsdosierung bis zu 10 %.
- » Temperatur bis zu 110 °C.
- » Homogene Mischung und Verteilung von Rohstoffen.
- » Hygienischer Prozess, leicht zu reinigen.
- » Geringe Wartungskosten dank minimalem Verschleiß.
- » Robuste Konstruktion des Gehäuses.
- » Einfacher Entwurf.
- » Einfache Bedienung und Integration in existierende Automatisierungssysteme.
- » Weniger kWh/Tonne im Vergleich zum Doppelpelletieren oder Expandieren.

Spezifikationen

- » Doppelwandiges Mischergehäuse, Innenmantel aus V4A, Aussenmantel aus normalem Stahl.
- » Türen und Hauptwelle aus V2A.
- » Massive Hauptwelle.
- » Große, austauschbare, höhen- und winkelverstellbare Paddel.
- » Hauptwelle mit Drehzahlwächter.
- » Verdichtungskammer mit rotierendem drei- Kollerkopf, ein fester und ein verstellbarer Friktionsring.
- » Drei hydraulische Zylinder mit präzisiertem Auslesesystem.
- » Hydraulikaggregat.
- » Antrieb der Hauptwelle mit Elektromotor.
- » Keilriementransmission.
- » Scherbolzen zum Schutz vor Überbelastung.
- » Türen und große Inspektionsluken mit Sicherheitsschalter.
- » Temperaturfühler PT 100 im Mischergehäuse und auf dem Vorderlager.
- » 1 Anschluss 3" für Dampf und 2 Anschlüsse 1½" für Flüssigkeiten.



Typ	Kapazität Tonnen/St	Abmessungen in mm					Hauptmotor (kW max)	Gewicht inkl. Motor (kg)
		A	B	C	D	E		
500 x 1.500	12	2.097	1.354	2.456	1.443	1.720	132	3.500
700 x 1.500	25	2.377	1.585	2.598	1.525	1.769	250	6.000

Referenzen

» Fane Valley,
Irland



» ABB,
Neuseeland



» Egli,
Schweiz

