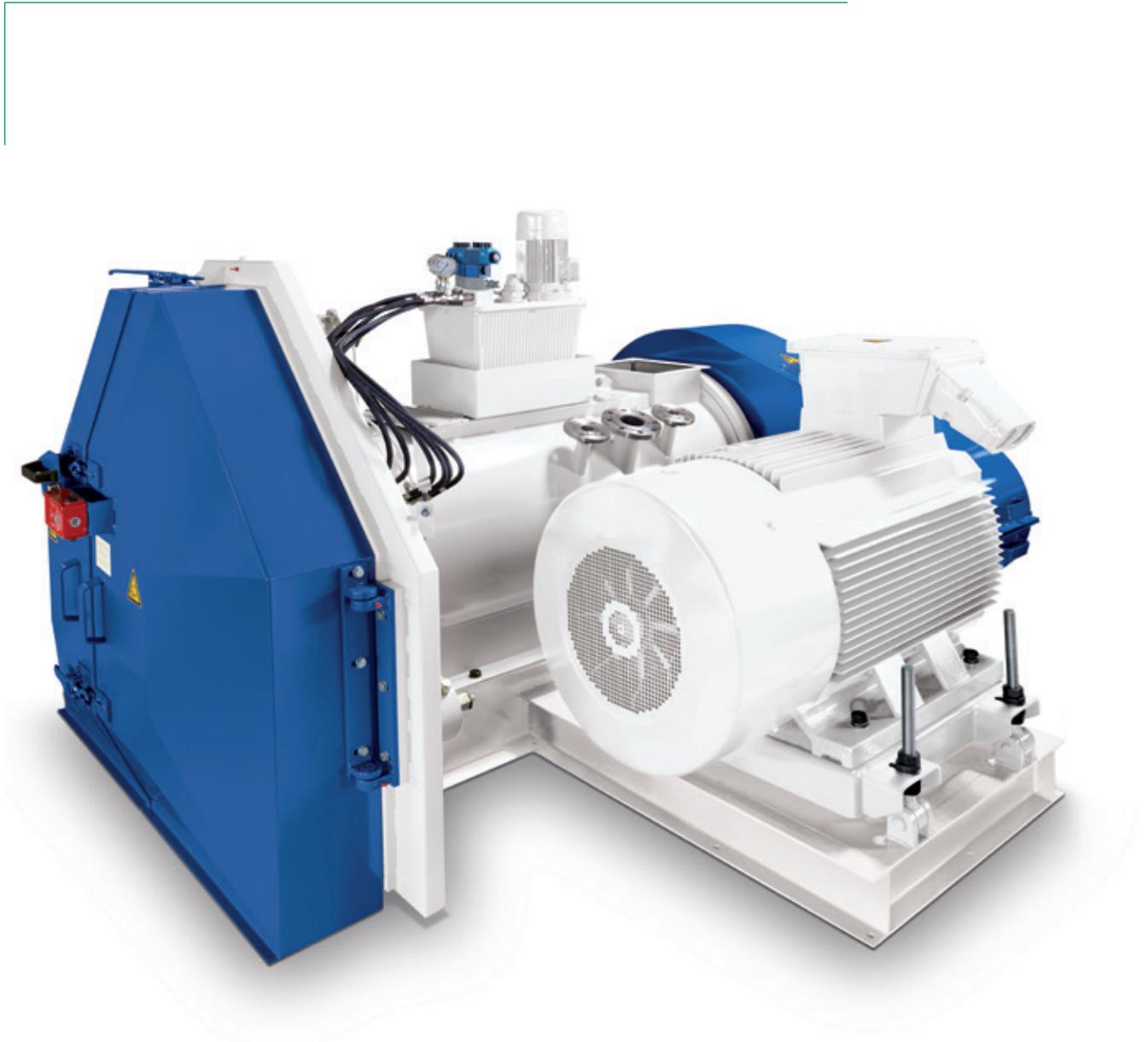




PELLETING
TECHNOLOGY
NETHERLANDS

BOA Compactor



Specialist in Pelleting equipment

BOA Compactor

Allgemein

Ein doppelwandiges Mischergehäuse, worin Dampf und Flüssigkeiten zugesetzt werden und die Mischung mittels einer hydraulisch gesteuerten Verdichtungskammer kompaktiert wird. Großdimensionierte, höhen- und winkelverstellbare Paddel gewährleisten eine homogene Mischung und einen hygienischen Prozess.

Die Mischung wird in die Verdichtungskammer geführt, worin ein rotierender drei- Kollerkopf sie durch zwei konische Friktionsringe presst.

Drei hydraulische Zylinder bestimmen genau die regelbare Distanz (3-45 mm) zwischen den Friktionsringen, die gemeinsam, mittels der Motorleistung des Hauptmotors das Verdichtungsverhältnis bestimmen.

Die einzigartige Kombination von Mischergehäuse und Verdichtungskammer garantiert eine optimale Absorption von Dampf und Flüssigkeiten, eine homogenere Verteilung der Rohstoffe, eine höhere Durchsatzleistung und eine ausgezeichnete Pelletqualität.

PTN's patentierte Vorverdichtungstechnologie. Eine einzigartige Alternative zu Doppelpelletieren oder Expandieren.

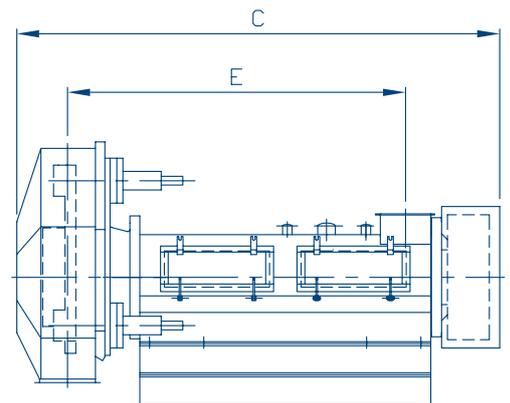
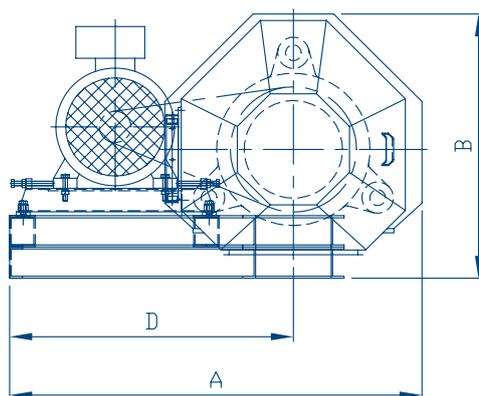


Vorteile

- » Verbesserung der Pelletqualität.
- » Steigerung der Durchsatzleistung.
- » Extreme Flexibilität bei der Wahl von Rohstoffen.
- » Optimale Absorption von Dampf und Flüssigkeiten.
- » Steigerung der Flüssigkeitsdosierung bis zu 10 %.
- » Temperatur bis zu 110 °C.
- » Homogene Mischung und Verteilung von Rohstoffen.
- » Hygienischer Prozess, leicht zu reinigen.
- » Geringe Wartungskosten dank minimalem Verschleiß.
- » Robuste Konstruktion des Gehäuses.
- » Einfacher Entwurf.
- » Einfache Bedienung und Integration in existierende Automatisierungssysteme.
- » Weniger kWh/Tonne im Vergleich zum Doppelpelletieren oder Expandieren.

Spezifikationen

- » Doppelwandiges Mischergehäuse, Innenmantel aus V4A, Aussenmantel aus normalem Stahl.
- » Türen und Hauptwelle aus V2A.
- » Massive Hauptwelle.
- » Große, austauschbare, höhen- und winkelverstellbare Paddel.
- » Hauptwelle mit Drehzahlwächter.
- » Verdichtungskammer mit rotierendem drei- Kollerkopf, ein fester und ein verstellbarer Friktionsring.
- » Drei hydraulische Zylinder mit präzisiertem Auslesesystem.
- » Hydraulikaggregat.
- » Antrieb der Hauptwelle mit Elektromotor.
- » Keilriementransmission.
- » Scherbolzen zum Schutz vor Überbelastung.
- » Türen und große Inspektionsluken mit Sicherheitsschalter.
- » Temperaturfühler PT 100 im Mischergehäuse und auf dem Vorderlager.
- » 1 Anschluss 3" für Dampf und 2 Anschlüsse 1½" für Flüssigkeiten.



Typ	Kapazität Tonnen/St	Abmessungen in mm					Hauptmotor (kW max)	Gewicht inkl. Motor (kg)
		A	B	C	D	E		
500 x 1500	12	2097	1354	2456	1443	1720	132	4500
700 x 1500	25	2377	1585	2598	1525	1769	250	6000

Referenzen

» Fane Valley,
Irland



» ABB,
Neuseeland



» Egli,
Schweiz



DOSIERSCHNECKE



KONDITIONIERER



TCS-RTB



BOA COMPACTOR



PELLETIERPRESSE



KÜHLER



KRÜMLER



ROTIERENDE SIEBMASCHINE



PTN produziert und entwickelt hochwertige und zuverlässige Maschinen. Sie strebt danach ihre Kunden durch ihren Produkte die folgenden Vorteile zu bieten:

- » Höhere Erträge.
- » Geringeren Energieverbrauch.
- » Geringen Wartungsaufwand.
- » Zugang zur modernsten Technologie.

Es ist unsere Ambition, als weltweit operierender und spezialisierter Hersteller von Pelletierpressen und diesbezüglichen Maschinen, zu einem der respektiertesten professionellen OEMs (Originalausrüstungshersteller) auszuwachsen.

Unsere Strategie um diese Ambition zu erreichen ist:

- » Ausbauen und Konsolidieren des weltweiten professionellen Verkaufs- und Servicenetzes.
- » Kreieren eines virtuellen und realen Images von Professionalität, Qualität und Innovation, sowie eines hohen Niveaus der Standardisation und der digitalen Zugänglichkeit für strategische Partner.
- » Transformation von Technologie, Wissen und Kompetenzen in technischen und kommerziellen Mehrwert.
- » Generieren eines stabilen Umsatz- und Gewinnwachstums.



Postbus 132
5480 AC Schijndel
Niederlande

T +31 (0)73 54 98 472
F +31 (0)73 54 78 595

info@ptn.nl
www.ptn.nl